



Automatische Stangenlademagazine für Stangen von 5 bis 100 mm für Mehrspindelautomaten.
Hinterlader, die an die Führungsrohre von mehrspindligen, Drehautomaten mit 5-6-8 Spindeln angebaut werden kann.

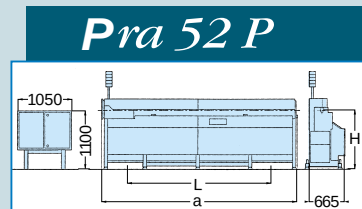


Pra 52 P-F 100 F

Die Stangenlademagazine Mod. PRA sind automatische Hinterlader, geeignet zum Anbau an Mehrspindelautomaten jeden Fabrikats und jeden Typs, sei es mit 5, 6 wie auch mit 8 Spindeln. Die Einfachheit des Projekts und die ausgezeichnete Qualität der mechanischen Realisierung schenken diesen Magazinen hohe Zuverlässigkeit und einen sehr geringen Platzbedarf. Das Laden von Rund-, 6kt- und 4kt-Material bei einer Länge bis zu 4,2 Metern und einem Durchmesserbereich von 5 bis 100 mm erfolgt mit der gleichen Mühelosigkeit. Die Lademagazine Mod. PRA werden mit einer 4-Flächen-Material-bevorratung von max. 1800 mm Kapazität bzw. mit einem Bündelmagazin von max. 2,5 t geliefert.

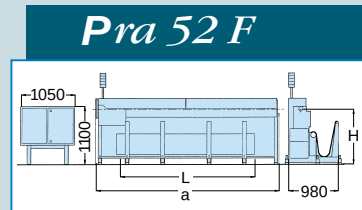
The bar loader mod. PRA is an automatic retrofitting feeder for multispindle lathes that can be connected with any type of lathe with 5-6-8 spindles. The very simple design and the high quality of its mechanical manufacture allow a high reliability in operation and very reduced overall dimensions. Round, hex., square bars up to 5 meters long and with diameters from 5-100 mm can be easily loaded. They can be supplied with a four superposed racks magazine (1800 mm max. capacity) or with a bundle of bars magazine (2.5 tons capacity).

Automatic loaders for bars from 5 to 100 in diameter for multispindle lathes.
Utilized for 5-6-8 spindles.

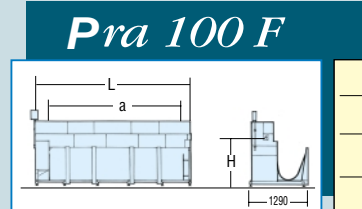


MOD	31	33	35	38	42
L	3485	3685	3885	4185	4585
a max	3100	3300	3500	3800	4200
H	1030 ÷ 1430				

a = Max. Stangenlänge
a = Max. bar length



MOD	31	33	35	38	42
L	3485	3685	3885	4185	4585
a max	3100	3300	3500	3800	4200
H	1030 ÷ 1430				



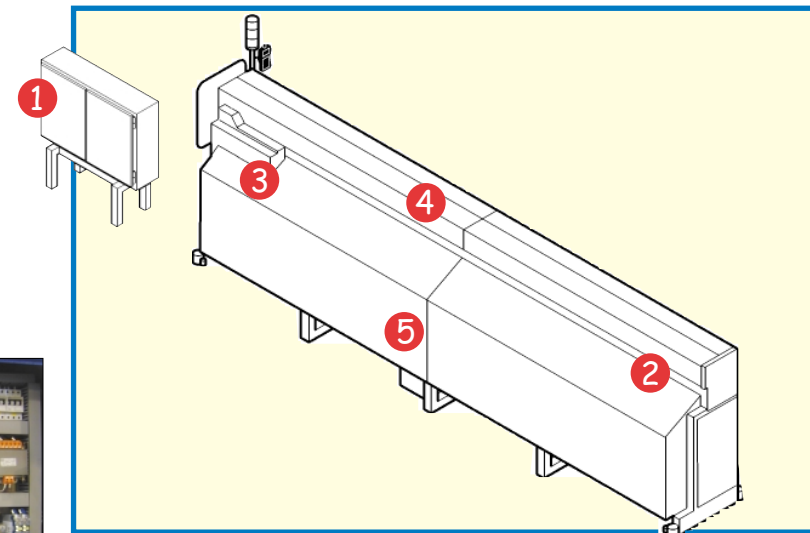
MOD	32	42
L	3780	4780
a max	3200	4200
H	1070 ÷ 1350	

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Stangendurchmesser	PRA 52F Ø 5-52 mm (3/16"-2 1/16) ○ 5-45 mm (3/16"-1 3/4)	
	*PRA 100F Ø 20/100 mm (13/16"-3 15/16) ○ 18-86 mm (3/25/64-3 25/64)	
Magazinkapazität	PRA 52P: 4 - Flächenmagazin (1800 mm)) PRA 52F-100F: Bündelmagazin (Ungefähr 2500 kg)	
Stangenwechselzeit	PRA 52P: 22 sek. bei 3 m Stangen PRA 52F-100F: 27 sek. bei 3 m Stangen	
Vorschubgeschwindigkeit	PRA 52P-40F: 375-750 mm/sek. PRA 100F: 300 mm/sek.	
Rücklaufgeschwindigkeit	PRA 52P-40F: 750 mm/sek.. PRA 100F: 450 mm/sek.	
Betriebsspannung	3 x 380 V/ 50 Hz (andere Spannungen auf Anfrage)	
Installierte Gesamtleistung	PRA 52P: 2kW PRA 52F-100F: 3kW	
Gewicht kg.	PRA 52P: 900/1100 PRA 52F: 1200/1400 100F: 1700/1900	
	* Höchstgewicht der Stange: 90 Kg.	

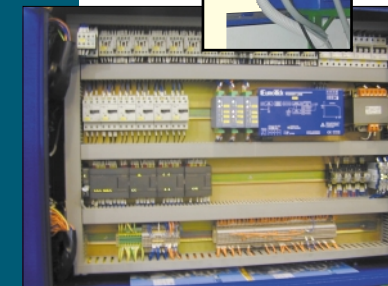
TECHNICAL SPECIFICATIONS

Bar diameter	PRA 52F Ø 5-52 mm (3/16"-2 1/16) ○ 5-45 mm (3/16"-1 3/4)	
	*PRA 100F Ø 20/100 mm (13/16"-3 15/16) ○ 18-86 mm (3/25/64-3 25/64)	
Magazine capacity	PRA 52P: 4 superposed racks (1800mm) PRA 52F-100F: bundle magazine (capacity about 2500 kg)	
Bar change time	PRA 52P: 22 sec. for 3 meters bars PRA 52F-100F: 27 sec. for 3 meters bars	
Feed speed	PRA 52P-40F: 375-750 mm/sec. PRA 100F: 300 mm/sec.	
Return speed	PRA 52P-52F: 750 mm/sec. PRA 100F: 450 mm/sec.	
Operating Voltage	380 Volt three - phase / 50 Hz (other voltage on request)	
Total power required	PRA 52P: 2kW PRA 52F-100F: 3kW	
Weight kg	PRA 52P: 900/1100 PRA 52F: 1200/1400 100F: 1700/1900	
	* Max. bar weight: 90 Kgs.	



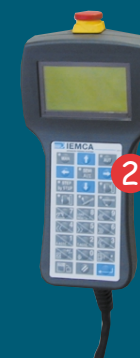
Die Steuerung der Lademagazinzyklen erfolgt ueber eine SPS die eine hohe flexibilität und eine infachere bediennug garantiert

The loader cycle is controlled through a PLC



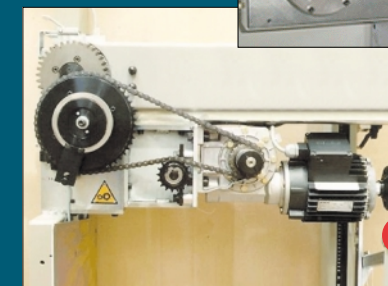
Das Bedienpult ermöglicht eine einfache Durchführung der Programmierung des Lademagazins.

The operator panel allows easy programming of the bar feeder.



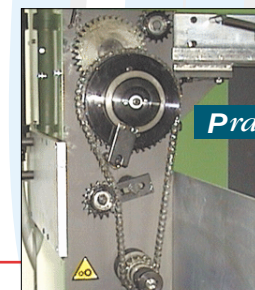
Der Vorschub auf diesem Lademagazin erfolgt durch ein mechanisches System, das durch eine Kupplung geregelt wird.

The mechanically actuated feed system is controlled by clutch.



Der im Vorderteil des Lademagazins eingebaute Motor der Einschubgruppe schaltet sich dann automatisch ein, wenn das Vorderstück der Stange in die Vorschubzange der Drehmaschine eingedrückt werden muss.

The thrusting unit motor, installed in the fore part of the loader, is automatically operated when the bar enters the lathe feeding collet.



Pra 100 F

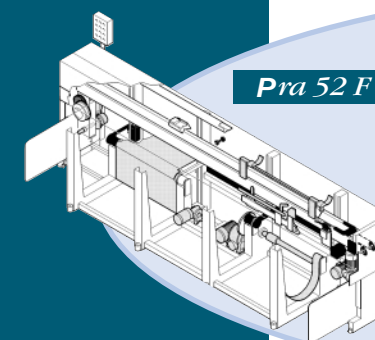


Durch die Anwendung des doppelten Vorschubsystems ist das Lademagazin nur einige Zentimeter länger als die längste, zu verarbeitende Stange.

The double feeding patented system reduces the loader total length to only few centimeters longer than the maximum length of the bar to feed.



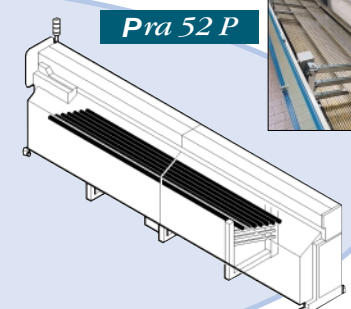
Pra 100 F



Pra 52 F

Das Mod. PRA 52 P ist mit einer Materialbevorratung ausgestattet, die aus 4 übereinanderliegenden, ausschwenkbaren Flächen mit einer Gesamtkapazität von max. 1800 mm = 70 Stangen je 25 mm Ø besteht.

The mod. PRA 52 P is equipped with four superposed moveable racks magazine whose max. capacity is 1800 mm equal to 70 bars dia. 25 mm.



Pra 52 P



Pra 52 P